

# Gli ingranaggi, il cuore del riduttore



Gli ingranaggi vengono realizzati con macchine ad elevata precisione e in un ambiente climatizzato al fine di ottenere le tolleranze date dalla normativa **DIN 3961/3962 - ISO 1328-1** (cylindrical gears system of accuracy). In particolare i nostri riduttori possono avere ingranaggi con grado di finitura:

- Q5 finitura standard
- Q4 per applicazioni con vincoli particolarmente restrittivi su rumorosità e vibrazioni

Queste lavorazioni permettono di ottenere:

- **Maggiore silenziosità**
- **Minori vibrazioni**



# Profondità della lavorazione

Il punto di maggior pressione sul dente non si trova sulla superficie di contatto ma in una zona più interna al dente. Per questo è fondamentale che il trattamento per l'indurimento del dente arrivi fino alla necessaria profondità

